



**UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI DI MILANO-BICOCCA**

SYLLABUS DEL CORSO

Urgenze ed Emergenze Medico Chirurgiche

2122-6-H4101D358

Obiettivi

Il corso, organizzato in moduli teorici e moduli di tirocinio in pronto soccorso, fornisce allo studente le competenze per descrivere i fondamenti, i meccanismi fisiopatologici, i quadri clinici, il monitoraggio e il trattamento delle principali patologie urgenti chirurgiche. Includerà inoltre esperienze di ricovero intensive caratterizzate da responsabilità primarie di cura del paziente e relazioni dirette con docenti senior

Contenuti sintetici

Valutazione condizioni generali del paziente. Linee guida per il ripristino e il mantenimento delle funzioni vitali.

Il tirocinio in PS si articola su tre turni, tutti caratterizzati dalla stessa tipologia di organizzazione. Pertanto si presenterà lo stesso Syllabus per i tre turni

Programma esteso

Si rimanda al programma dettagliato nei singoli moduli

Prerequisiti

Essere iscritti al VI anno del CdS in Medicina e Chirurgia

Modalità didattica

Lezioni frontali, Tirocinio _____

Materiale didattico

Si rimanda al programma dettagliato nei singoli moduli

Periodo di erogazione dell'insegnamento

Primo Semestre

Modalità di verifica del profitto e valutazione

Quiz a risposta singola con 5 risposte di cui una sola esatta (30) Prova orale a discrezione del Docente

Orario di ricevimento

on demand previo contatto e-mail
