EJERCICIOS PRESENTE VERBOS REFLEXIVOS

**Conjuga los verbos entre paréntesis en presente.**

1. Luis y María (irse)  a la playa.
2. ¿Desde cuando (levantarse/tú)  tan temprano?
3. (acostarse/yo)  a las doce.
4. (bañarse/nosotras)  en la piscina por las tardes de verano.
5. Este niño (llamarse)  Marcos.
6. Ángela no (despertarse)  nunca antes de las 10.
7. Siempre que vamos de viaje (perderse/vosotros)  .
8. (Lavarse/yo)  las manos 10 veces al día.
9. Mi hijo (despertarse)  muchas veces por el ruido de los coches.
10. Marta y yo (prepararse)  la cena juntas todos los días.

**Soluciones**

1. **Se va**
2. **Te levantas**
3. **Me acuesto**
4. **Nos bañamos**
5. **Se llama**
6. **Se despierta**
7. **Os perdéis**
8. **Me lavo**
9. **Se despierta**
10. **Nos preparamos**